

PRZEGLĄDY I NAPRAWY GWARANCYJNE

Data	Opis	Pieczęć i podpis serwisu

FUNAM Sp. z o.o.

ul. Mokronoska 2, 52-407 Wrocław

Tel.: 600 753 709, 531 937 911, 602 368 795, 604 129 293,

baseny@funam.pl

www.fairlandpolska.pl

www.maytronics.pl



KARTA GWARANCYJNA BASENOWEJ POMPY OBIEGOWEJ

INVERECO / INVERPRO / INVERMASTER

Typ pompy:

Model pompy:

Nr seryjny:

Nr faktury sprzedaży:

Data sprzedaży:

Nabywca:

.....

Ulica:

Kod pocztowy:

Miejscowość:

Nabywcy udziela się gwarancji, na warunkach zamieszczonych na odwrocie niniejszej karty gwarancyjnej na **okres 5 lat od daty sprzedaży umieszczonej powyżej.**

.....
Pieczęć i podpis Sprzedawcy

WARUNKI GWARANCJI

1. Dystrybutor pomp obiegowych **AQUAGEM** – firma **FUNAM Sp. z o.o.** z siedzibą we Wrocławiu udziela w imieniu Producenta - gwarancji na sprzedawane pompy na zasadach określonych w niniejszej Karcie Gwarancyjnej. Sprzedawca zapewnia kupującemu sprawne działanie urządzeń, na które wydana jest niniejsza Karta Gwarancyjna pod warunkiem korzystania z urządzeń zgodnie z ich przeznaczeniem oraz zachowania zasad prawidłowej konserwacji i eksploatacji wynikających z instrukcji obsługi pompy obiegowej.
2. Nabywcy udziela się gwarancji na **okres 5 lat od daty sprzedaży** wpisanej w karcie gwarancyjnej/zawartej na dokumencie zakupu.
3. Gwarancja obejmuje wyłącznie urządzenia sprzedane przez Dystrybutora na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i znajdujące się na tym terytorium w czasie składania reklamacji.
4. Pompy mogą być używane w basenach z następującymi parametrami wody: słona woda ze stężeniem maksymalnym soli 5000 ppm (5 kg/m³). pH wody pomiędzy 7,0 i 7,4. Zawartość wolnego chloru pomiędzy 0,5 i 1,2 mg/l. **Używanie urządzenia w wodzie o wyższych lub niższych parametrach niż podane powoduje automatyczne unieważnienie gwarancji.**
5. Gwarancja obejmuje bezpłatne naprawy i wymianę niesprawnych części spowodowanych wadami materiałowymi lub błędami produkcyjnymi pod warunkiem, że wystąpiły one podczas prawidłowej eksploatacji urządzenia. Naprawa gwarancyjna obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym urządzeniu. Uszkodzone części, które zostały wymienione podczas naprawy stanowią własność firmy **FUNAM Sp. z o.o.**
6. Gwarancja na wszystkie części wymienione w trakcie napraw gwarancyjnych trwa do czasu upływu gwarancji na całe urządzenie.
7. **Gwarancja nie obejmuje** uszkodzeń mechanicznych oraz części, które podlegają normalnemu zużyciu w trakcie eksploatacji urządzenia jak: uszczelnienia, uszczelki, elementy ruchome, łożyskowane.
8. Nabywca zobowiązany jest do zgłoszenia u Sprzedawcy usterek pompy zaraz po ich wystąpieniu celem uniknięcia ewentualnych dalszych uszkodzeń. Urządzenie należy dostarczyć w oryginalnym opakowaniu na koszt Nabywcy do wskazanego przez Sprzedawcę Punktu Serwisowego.
Przed wysyłką pompy należy usunąć z niej wodę. Do przesyłki należy dołączyć **oryginał karty gwarancyjnej lub kopię dowodu zakupu i krótki opis występujących usterek**. Uszkodzenia wynikłe w trakcie transportu nie są objęte warunkami gwarancji.
9. Koszty naprawy nie objętej gwarancją, a także koszty przeglądu, w wyniku którego stwierdzono brak zgłaszanych uszkodzeń, obciążają nabywcę.
10. Przy zasadnej reklamacji koszty odwrotnej przesyłki na adres Nabywcy ponosi Sprzedawca.
11. Naprawa gwarancyjna powinna być wykonana najpóźniej w ciągu 14 roboczych dni od daty dostarczenia do naprawy niesprawnej pompy. W przypadku konieczności sprowadzenia części zamiennych z zagranicy, gdy Dystrybutor nie ma wpływu na termin realizacji zamówienia u Producenta, czas naprawy ulega przedłużeniu o czas potrzebny na sprowadzenie w/w części.

12. Sprzedawca nie ma obowiązku dostarczenia Kupującemu zastępczego urządzenia na czas trwania naprawy.
13. **Gwarancja nie będzie uznana, jeżeli:**
 - usterka nie została zgłoszona na piśmie u Sprzedawcy zaraz po jej wystąpieniu i nie został przedstawiony oryginał Karty Gwarancyjnej ze wszystkimi wpisami lub dokument zakupu urządzenia,
 - w Karcie Gwarancyjnej naniesione są poprawki lub skreślenia przez osoby nieupoważnione oraz zmieniono, zamazano, usunięto bądź zatarto numer seryjny pompy,
 - uszkodzenia pompy wynikają z użytkowania niezgodnego z instrukcją obsługi, a w szczególności z nieprawidłowej eksploatacji, instalacji, konserwacji, obsługi, przechowywania oraz nieprawidłowego montażu urządzenia.
 - nastąpiły wady i uszkodzenia spowodowane działaniem siły wyższej (uderzenie pioruna, pożar, przepięcia w sieci elektrycznej, powódź itp.), zaniedbanie, uszkodzenia mechaniczne, uszkodzenia spowodowane przez gryzonie, zalanie oraz zawilgocenie połączeń i podzespołów elektrycznych, zamrożenie wody w pompie lub inne okoliczności zakłócające prawidłową pracę urządzenia.
 - Nastąpiły uszkodzenia spowodowane przepływem wody poza minimalnymi i maksymalnymi granicami określonymi w specyfikacji produktu (instrukcji obsługi),
 - Nastąpiły uszkodzenia powstałe w wyniku pracy pompy bez obiegu wody (w suchobiegu)
 - Nastąpiły uszkodzenia powstałe w wyniku przedostania się zanieczyszczeń do wnętrza pompy.
 - Nastąpiły uszkodzenia wynikające z użycia części i akcesoriów, które nie są przeznaczone dla tego produktu.
 - wystąpiły usterki spowodowane naprawami, przeróbkami i zmianami konstrukcyjnymi dokonywanymi samodzielnie lub przez podmiot do tego nieuprawniony, a także uszkodzenia spowodowane błędnym podłączeniem elektrycznym.
 - użytkowano pompę w środowisku dla niej nieprzewidzianym.
14. Warunkiem zachowania gwarancji jest dokonywanie wszelkich napraw wyłącznie w Autoryzowanym Punkcie Serwisowym.
15. **FUNAM Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności** za jakiegokolwiek straty materialne, stratę czasu czy inne niedogodności wynikające z niemożności użytkowania pompy objętej gwarancją.
16. **FUNAM Sp. z o.o. oświadcza**, że gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.